

仕 様 書

年 月 日

品 名 加圧ポンプ

品 番 P U - S 1 0 0 P N F / S

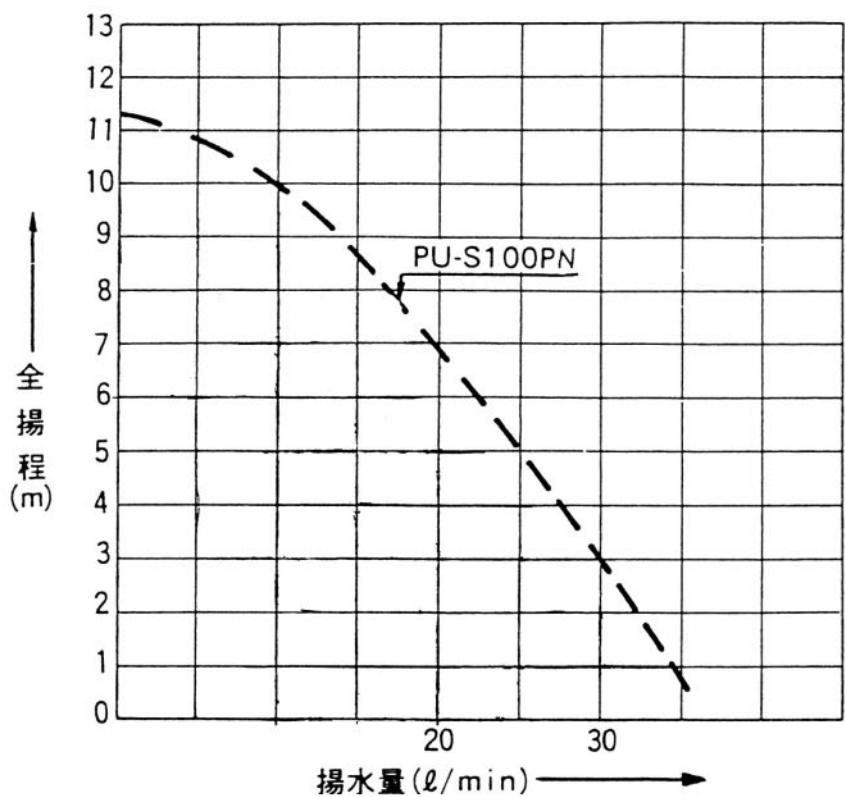
製品コード 311-519-52 / 311-519-02

三洋アクリ株式会社

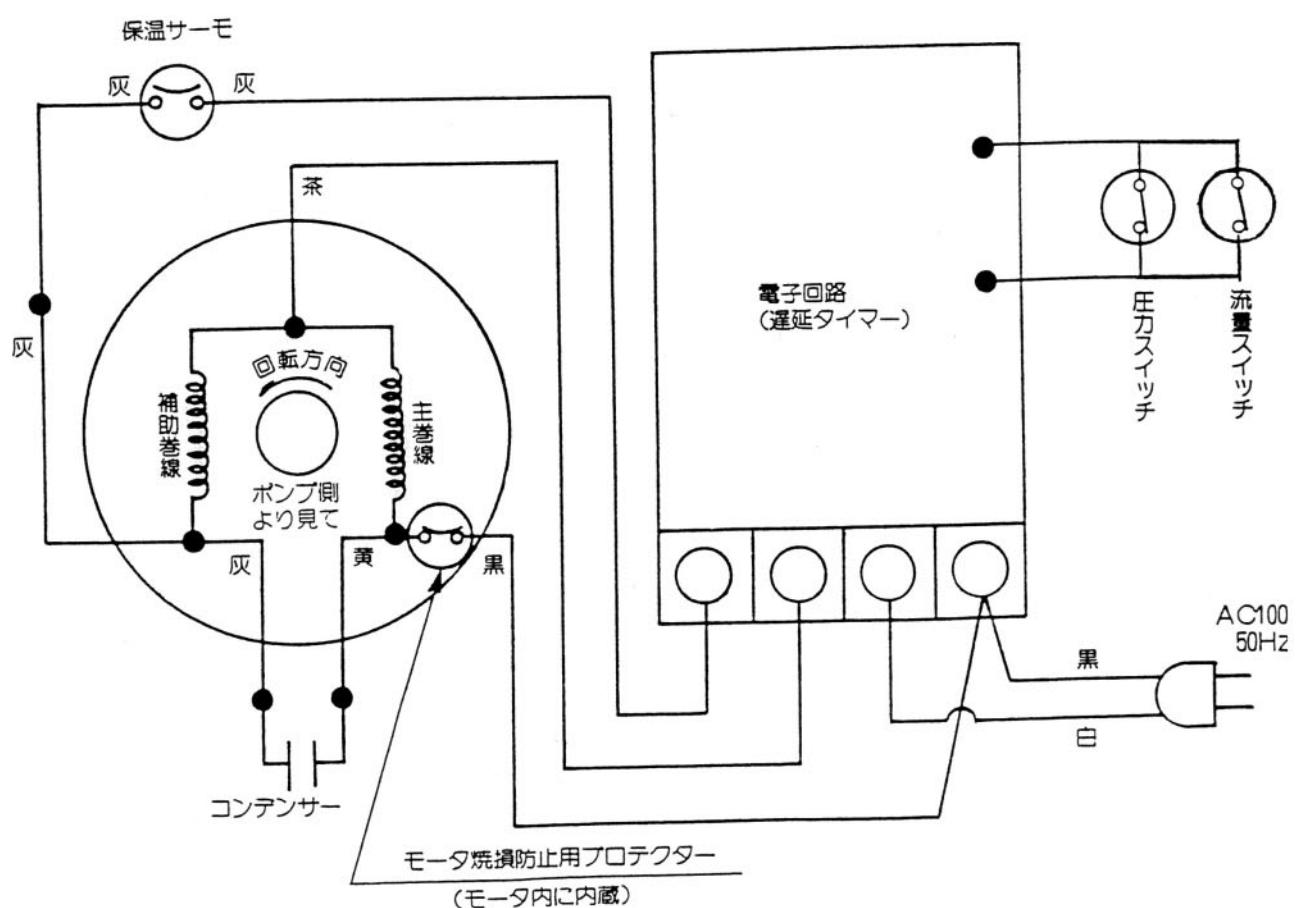
仕様

| | | | |
|-----------|-----|----------------------------------|---------|
| 品番 | | P U - S 1 0 0 P N | |
| 種類 | | ボリュートポンプ | |
| 揚水量 | | 10 L/分 | 22 L/分 |
| 全揚程 | | 10 m | 6 m |
| 押込高 | | | 0 ~ 7 m |
| 押上高 | | | 7 m |
| 仕様水温 | | 85 °C 以下 | |
| 配管 | 吸込側 | 20 mm (3/4B) フランジ方式 | |
| | 吐出側 | 20 mm (3/4B) フランジ方式 | |
| 自動運転方式 | | 流量 + 圧力スイッチ方式 | |
| 圧力スイッチ設定圧 | | 80 - 100 kPa (0.8 - 1.0 kgf/cm²) | |
| モーター種類 | | コンデンサ誘導電動機 | |
| 電源 | | 単相 100 V | |
| 出力 | | 100 W | |
| 消費電力 | | 200 W | |
| 絶縁階級 | | E 種 | |
| 焼損防止 | | 自動復帰式サーモスタット | |
| コンデンサ | | 12 μF | |
| 製品寸法 (mm) | | 257 X 212 X 398 | |
| 製品重量 | | 11.5 kg | |

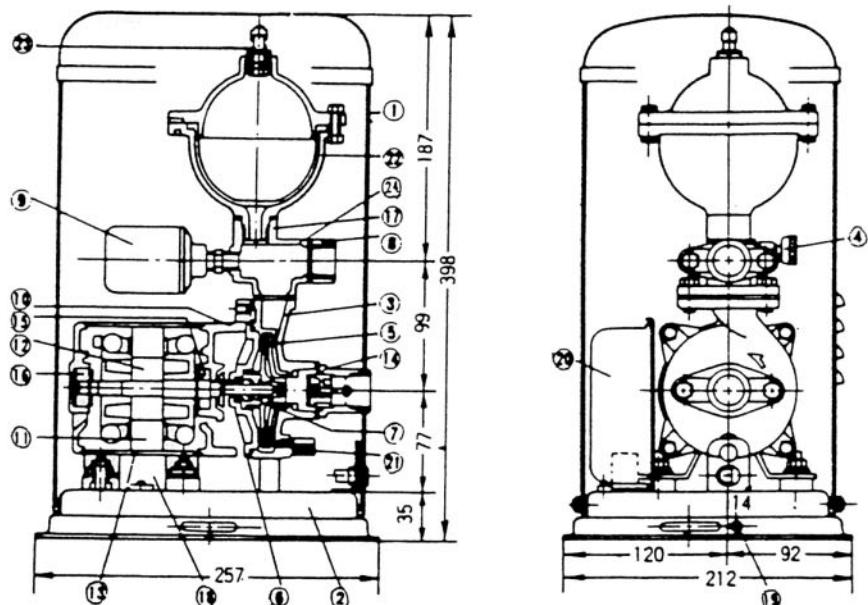
揚水特性



配線図



構造



| 番号 | 部品名 | 番号 | 部品名 | 番号 | 部品名 |
|----|-----------|----|----------|----|---------------|
| 1 | 防水カバー完成 | 9 | 圧力スイッチ | 17 | アクチュエーター取付ケース |
| 2 | ベッド完成 | 10 | ブレーケット | 18 | コンデンサー |
| 3 | ケーシング | 11 | ステーター | 19 | アースネジ |
| 4 | エア抜きコック | 12 | ローター | 20 | 電子回路 |
| 5 | ヒュガルインペラ | 13 | モーターフレーム | 21 | ドレンコック |
| 6 | スタフィンボックス | 14 | 中間弁完成 | 22 | アクチュエーター |
| 7 | メカニカルシール | 15 | ベアリング | 23 | エアーバルブ |
| 8 | フランジ | 16 | ベアリング | 24 | 流量スイッチ |